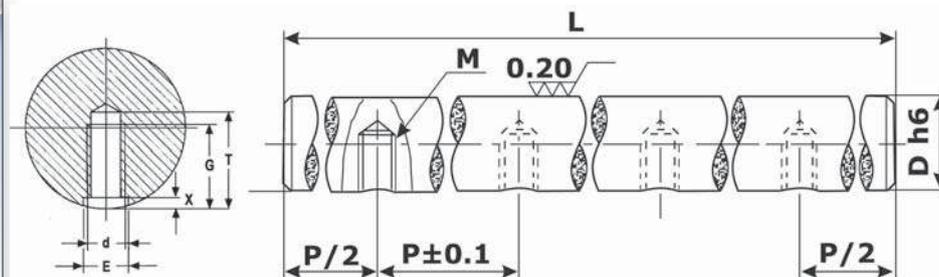


Type WB



CK55 / 1.1213

Référence Type	Diamètre Diameter mm	Pas Pitch P mm	Taurage Tapped hole	d		T mm	G mm	X mm	E mm
				Mini mm	Maxi mm				
WB12A	12	75	M4	4	4	9	8	2,50	d+1
WB12B		120							
WB12C		150							
WB16A	16	75	M5	5	5	11	9,5	2,50	d+1
WB16B		100							
WB16C		150							
WB20B	20	75	M6	5	6	15	13	3,00	d+1
WB20C		100							
WB20D		150							
WB25B	25	75	M8	5	8	15	14	3,00	d+1
WB25D		120							
WB25F		150	M6						
WB30B	30	75	M10	6	10	22	18	4,00	d+1
WB30C		100							
WB30F		150							
WB40B	40	100	M12	6	12	22	20	4,00	d+1
WB40C		150							
WB40E		200	M10						
WB50C	50	150	M10	6	12	26	23	4,00	d+1
WB50E		200							
WB50F		200	M12						

Dureté superficielle *Surface Hardness Depth* **60+/-3HRC**
 Sur consultation WV / WRB / WRA *On request WV / WRB / WRA*
 Fabrication spéciale selon plan *Special machining according to plan*

■ Livraison

Les arbres sont livrés emballés (caisse bois ou systèmes U). Il est conseillé de les enlever de l'emballage dès la réception de la marchandise afin d'éviter les risques d'oxydation.

■ Contrôle de la rectitude

Il n'est pas rationnel de réaliser une mesure de rectitude compte tenu de la longueur des arbres. Pour effectuer cette opération, il faut poser l'arbre sur deux supports rectifiés, installer le micromètre et faire tourner la pièce d'un tour afin de repérer le point haut de celle-ci. Les valeurs trouvées sur le micromètre sont à diviser par deux. La moitié des valeurs de mesure correspond à la rectitude.